



VENTAJAS COMPETITIVAS



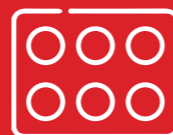
POR QUÉ LA TC ES MEJOR?

- Robusta para trabajo 24 hrs.
- Ciclo rápido! hasta 63 ciclos/min. (Dependiendo de la geometría del molde, material y espesor).



CALIDAD DEL PRODUCTO FINAL

- Óptima calidad de formado.
- Mejor distribución del espesor. Corte del producto siempre centralizado.
- Ideal para PP (con opcionales).



VENTAJAS DEL MOLDE

- Cambio rápido de molde.
- Moldes más robustos para trabajos continuos.
- Precisión en el corte.

TERMOFORMADORA AUTOMÁTICA
CON ALIMENTACIÓN POR BOBINAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS/ MODELO	TC 1	TC 2	TC 2R	TC 3
Tipos de plástico	PS, PET, PVC e PP (con opcionales)			
Espesor del plástico (mm)	0,1 hasta 1,3			
Productividad (ciclos/min)	13 hasta 35 (PP) / 27 hasta 63 (PET y PS)			
Area máxima de moldeo (mm)	490 x 360	700 x 500	700 x 530	830 x 670
Máxima de moldeo negativo (mm)	85 (standard) ou 135 (opcional)			
Máxima de moldeo positivo (mm)	85 (standard) ou 135 (opcional)			
Fuerza de cierre de la prensa (Ton)	23	40	60	60
Consumo eléctrico (KW) PET/PS	8 hasta 14	14 hasta 23		20 hasta 30
Consumo eléctrico (KW) PP	18 hasta 25	35 hasta 45		45 hasta 58

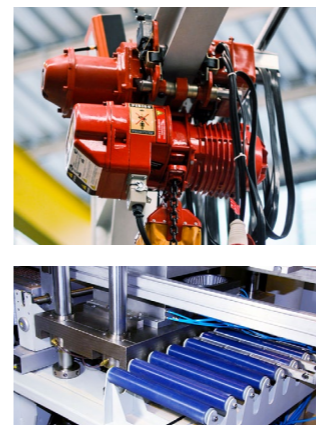
TC

Termoformadora para bandejas, tapas, platos y envases de alimentos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS >

La TC es una máquina continua y automática adecuada para la producción de piezas termoformadas desde bobinas. El moldeado con corte final se realiza en una sola estación. Después de moldeadas y cortadas, las piezas son apiladas y contadas automáticamente. La TC es montada de forma modular (desbobinador, transporte, horno (s), prensa, apilador y salida). Esos módulos pueden ser individualmente customizados para atender a las diversas necesidades de cada cliente. Trabaja con bobinas de PS, PP, PET, PVC entre otros.



DESBOBINADOR

EVITA PÉRDIA DE TIEMPO

- 1ª Opción - bobina "jumbo".
- 2ª Opción - Caballete con 2 bobinas.
- 3ª Opción - Levantador de bobinas.

CALENTADOR DE BORDES (opcional)

PRE-CALENTADOR DE ROLLOS (opcional)

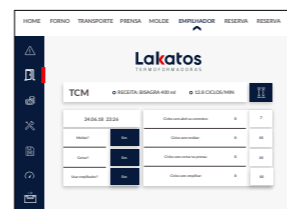
CUMPLE NORMA DE SEGURIDAD

Lakatos 4.0
Conectividad, integración y mantenimiento remoto para su planta.

HORNO (S)

ECONOMÍA DE ENERGÍA

- Distribución de la calefacción mediante zonas de resistencias cerámicas.
- Control individual de temperatura para cada una de las zonas (PID auto-tuning).



PANEL IHM

MOLDE

CAMBIO RÁPIDO DEL MOLDE

- Con sistema talla y mesa de rodillos para setup más rápido.

SERVO PRENSA

MOLDEADO + CORTE

- Pressure y Vacuum Forming.
- Corte preciso y centralizado.
- Sistema Plug Servo (opcional).
- 23, 40 ou 60 Ton.
- Sensor de esfuerzo (opcional).



REGULACIÓN ALTURA DE CORTE

CINTA

TRANSPORTADORA DE PRODUCTO FINAL

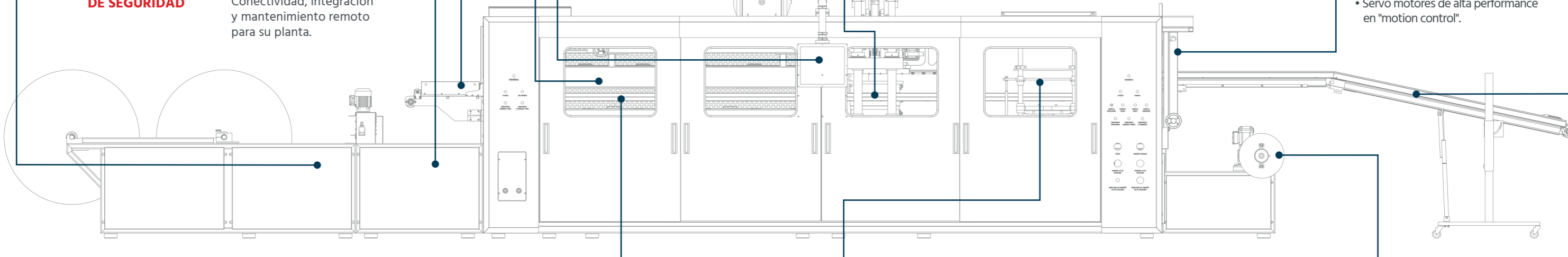
- Descarga en cinta transportadora.
- Engrase automático centralizado.



AUTOMACIÓN

SERVO MOTOR

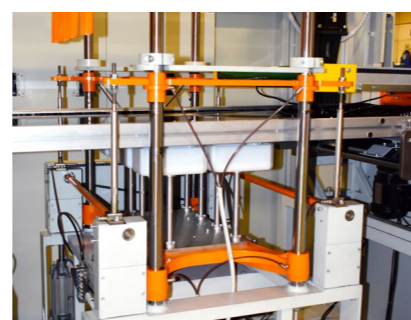
- Servo motores de alta performance en "motion control".



TRANSPORTE

PASO CON PRECISIÓN

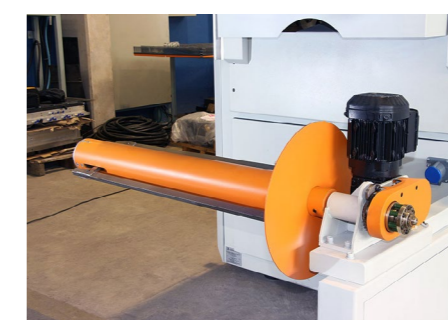
- Servo-motor potente para avance rápido con precisión.
- Control manual o automático del ancho auto-centrable en diversos puntos.



SERVO APILADOR MECÁNICO O ROBOT (opcional)

APILA, CUENTA Y SEPARA LAS PIEZAS EN LA CINTA

- Apilador en 2 niveles servo-motorizado.
- Movimiento apilador superior para piezas macho.



BOBINADORA

- Con bobinadora que rebobina el esqueleto (scrap) para reciclado.
- Molino in-line (opcional).